

HALBAUTOMATISCHE KAPPANLAGEN serie

TVM
Ø 400-500-600-700
TOM
Ø 500

Speziell entwickelt für
AUSSORTIERUNG •
ZUSCHNITTE NACH MASS •
Einzelne Bretter oder Pakete mit
kleinen – mittleren – großen Querschnitten



Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry

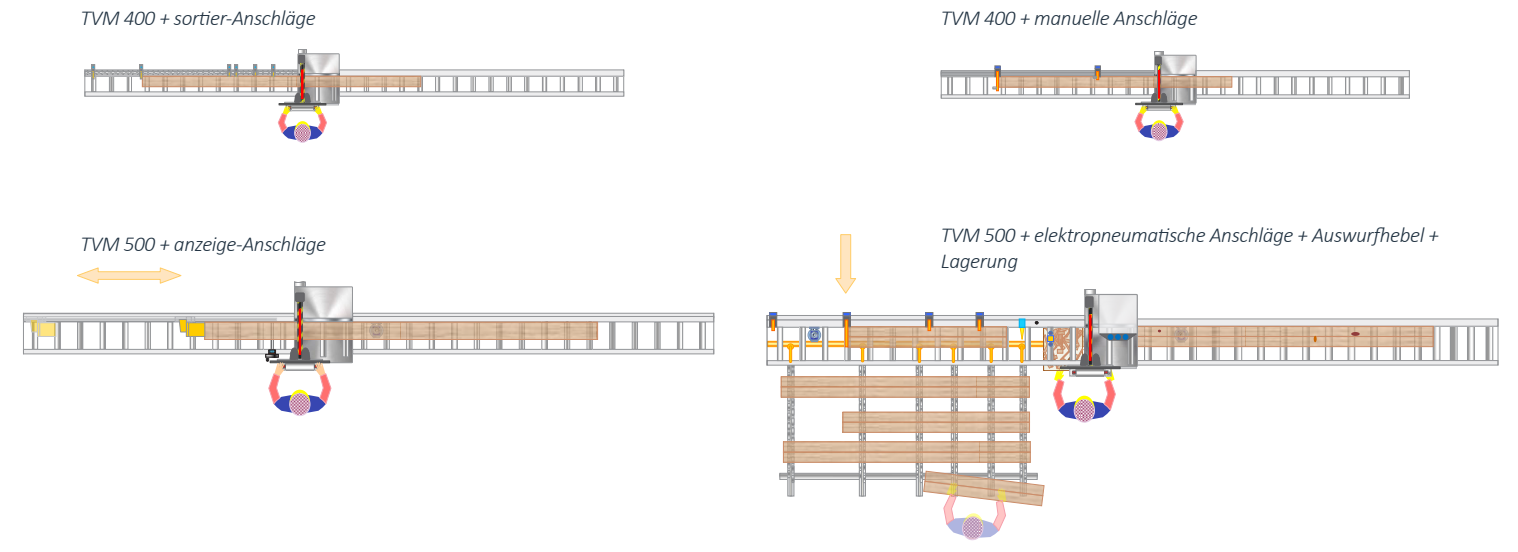


Der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Dieser Katalog annulliert und ersetzt alle vorherigen.

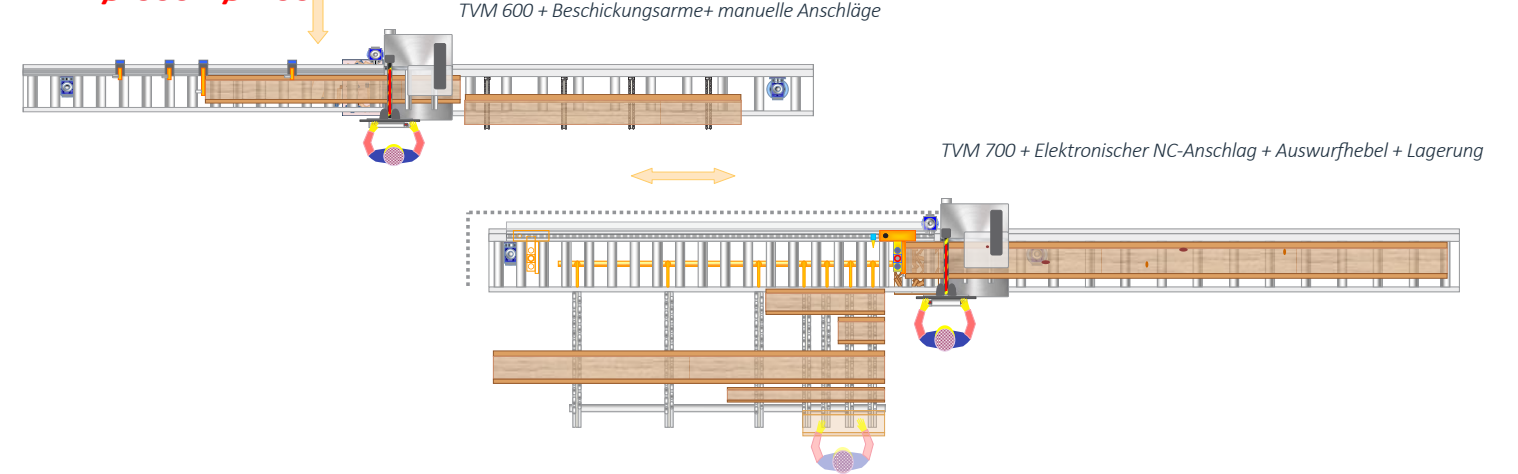
Die Experten des Sektors entscheiden sich für Cursal

BEISPIELE FÜR MÖGLICHE KONFIGURATIONEN: von der Basisausstattung bis hin zur Fertigungslinie mit sämtlichem Zubehör. Fertigungslinien TVM – TOM mit Blockband- und Mehrblattkreissägen

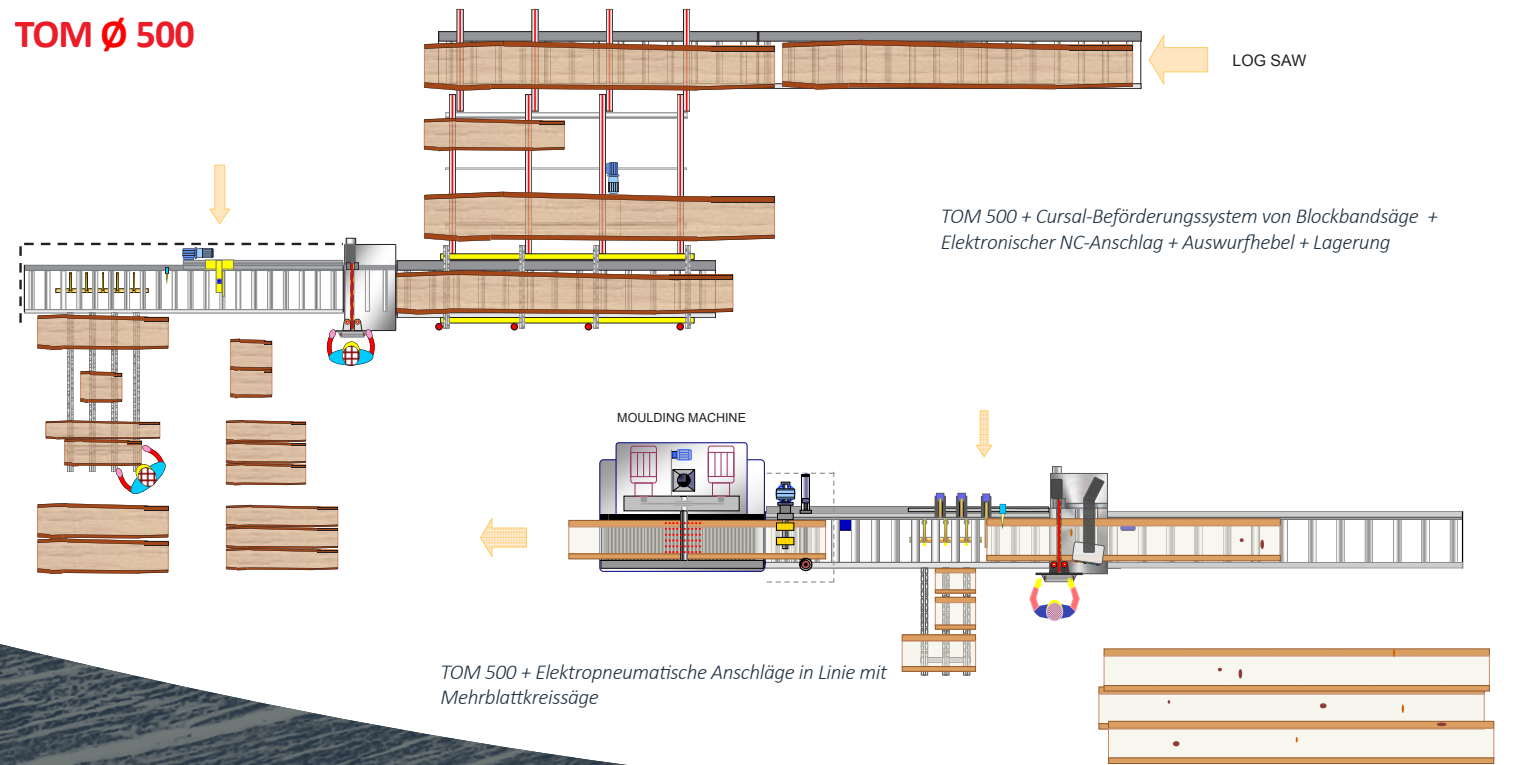
TVM Ø 400 - Ø 500



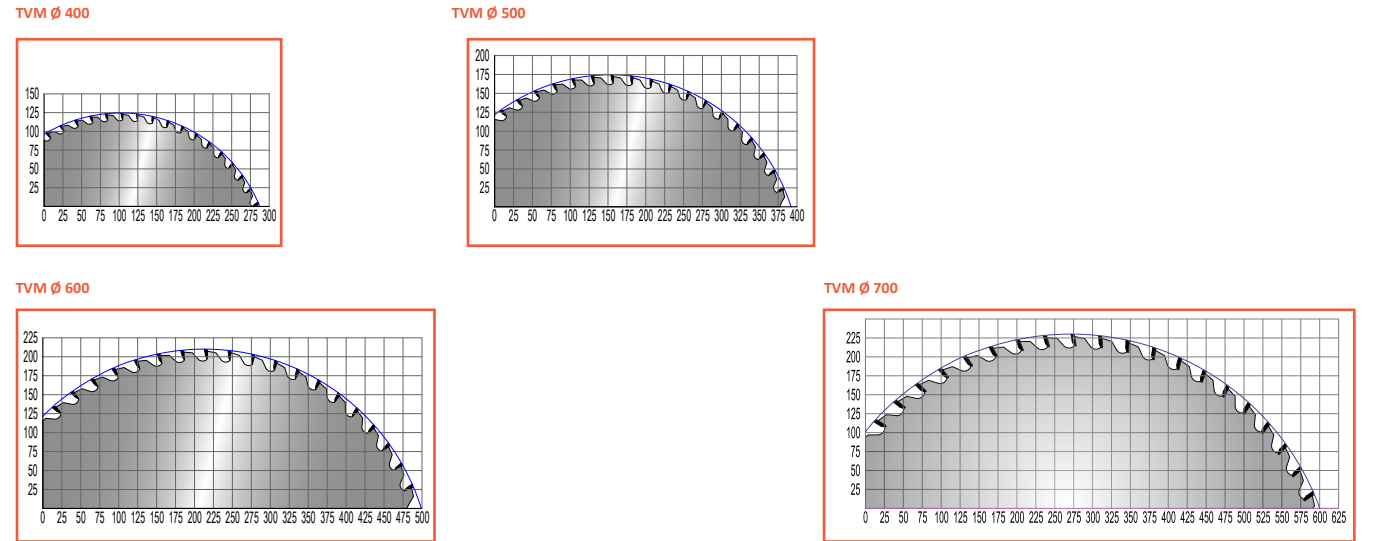
TVM Ø 600 - Ø 700



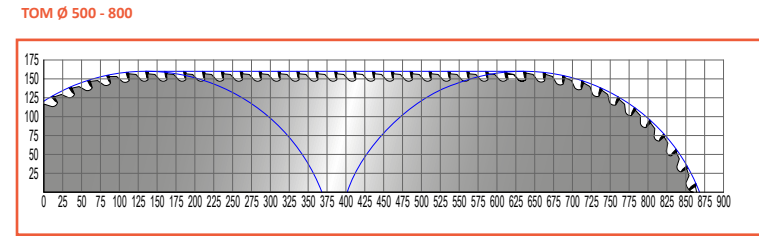
TOM Ø 500



Schnittbereiche Kappanlagen SERIE TVM: vertikale Schnitttrichtung von unten



Schnittbereiche Kappanlagen SERIE TOM: vertikale + horizontale Sägeblattverschiebung



Standard technische Eigenschaften

Modell	Sägeblatmotor	Sägeblatt	Höhe der Arbeitsebene	Druckluftverbrauch	Durchschnittlicher Lärm auf Arbeiter
	(KW)	mm.	mm.	nl/min.	DBA
TVM 400	2,2 / 3	Ø 400 Ø 30 Z/120	900	100 ÷ 200	<80
TVM 500	4 / 5,5	Ø 500 Ø 30 Z/120	900	100 ÷ 200	<80
TVM 600	7,5/9,2	Ø 600 Ø 35 Z/96	900	150 ÷ 250	< 81,5
TVM 700	9,2 / 11	Ø700 Ø 40 Z/80	900	150 ÷ 250	< 82,5
TOM 500	9,2 / 11	Ø 500 Ø 35 Z/120	900	300 ÷ 500	<83



Händler

www.cursal.com - info@cursal.com
Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy
tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851 info@cursal.com

Cursal präsentiert die NEUE SERIE halbautomatischer SCHNELL-KAPPANLAGEN, basierend auf ERFahrungen mit ÜBER 3000 BEREITS INSTALLIERTEN FERTIGUNGSLINIEN

ZUBEHÖR



MANUELLE ANSCHLÄGE

- Einfach und preiswert, mit Losrollen, für Anwendungen mit niedriger Betriebsfrequenz

SORTIER-ANSCHLÄGE

- Für die manuelle Aussortierung von Mangelware und präzise Abmessungen bei prismierten Brettern aus Edelhölzern

ANZEIGE-ANSCHLÄGE

- Flexibilität beim programmierten Zuschnitt von einzelnen Brettern bzw. Bretterpaketen mit schnellen und präzisen Bewegungen

ELEKTROPNEUMATISCHE ANSCHLÄGE

- Pneumatische Aufwärtsbewegung, Abwärtsbewegung mit Zeitsteuerung oder Werkstücksensor. Geeignet für alle Anwendungen, bei denen sich die Schnittlänge der Werkstücke selten ändert.

ELEKTRONISCHE NC-ANSCHLÄGE

- Unerlässlich bei Anwendungen mit minimal abweichenden und häufig wechselnden Schnittlängen.
- Erhältlich in vier Ausführungen von 75 bis 300 kg. Die Gleitbewegung erfolgt stets über Kugelumlaufrollführungen mit zwei selbstschmierenden Schlitten. Der Antrieb wird je nach ausgewähltem Modell über Riemen, Ketten oder Zahnstangen durchgeführt. Für die Positionierungen werden Reguliermotoren mit einer Präzision von bis zu 1/10 mm eingesetzt (Brushless-Motoren).
- Er ist höchst präzise und führt die genaue Zählung sämtlicher gekappter Werkstücke durch, die nach Maßen geordnet werden, einschließlich der Kontrolle der eingestellten Mengen.

Multifunktions-Kappanlagen für kleine – mittlere – große Querschnitte

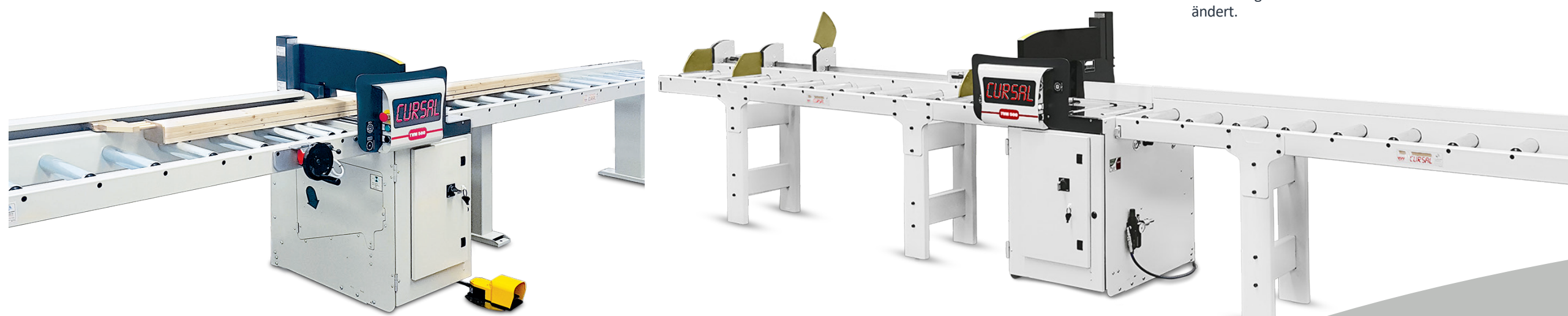
Multifunktions-Kappanlagen für die schnelle Entfernung von Astknoten und Mängeln für unzählige Holzarten.

> TVM 400 - 500

Ideal für den Zuschnitt von Brettern (einzeln oder im Paket) mit mittlerem bis kleinem Querschnitt. Häufig in Kombination mit manuellen und pneumatischen sowie Aussortier- und Anzeige-Anschlängen.

> TVM 600 - 700

Für alle Anwendungen, bei denen große Abmessungen, Schnelligkeit und Stabilität gefragt sind. Häufig in Kombination mit elektropneumatischen Anschlängen oder mit dem praktischen NC-Anschlag, wenn eine hohe Flexibilität in Bezug auf die Maße erforderlich ist.



> TOM 500

ZIELE VON TOM: STEIGERUNG der Produktion sowie EINSPARUNG von Zeit und Kosten im SÄGEBEREICH

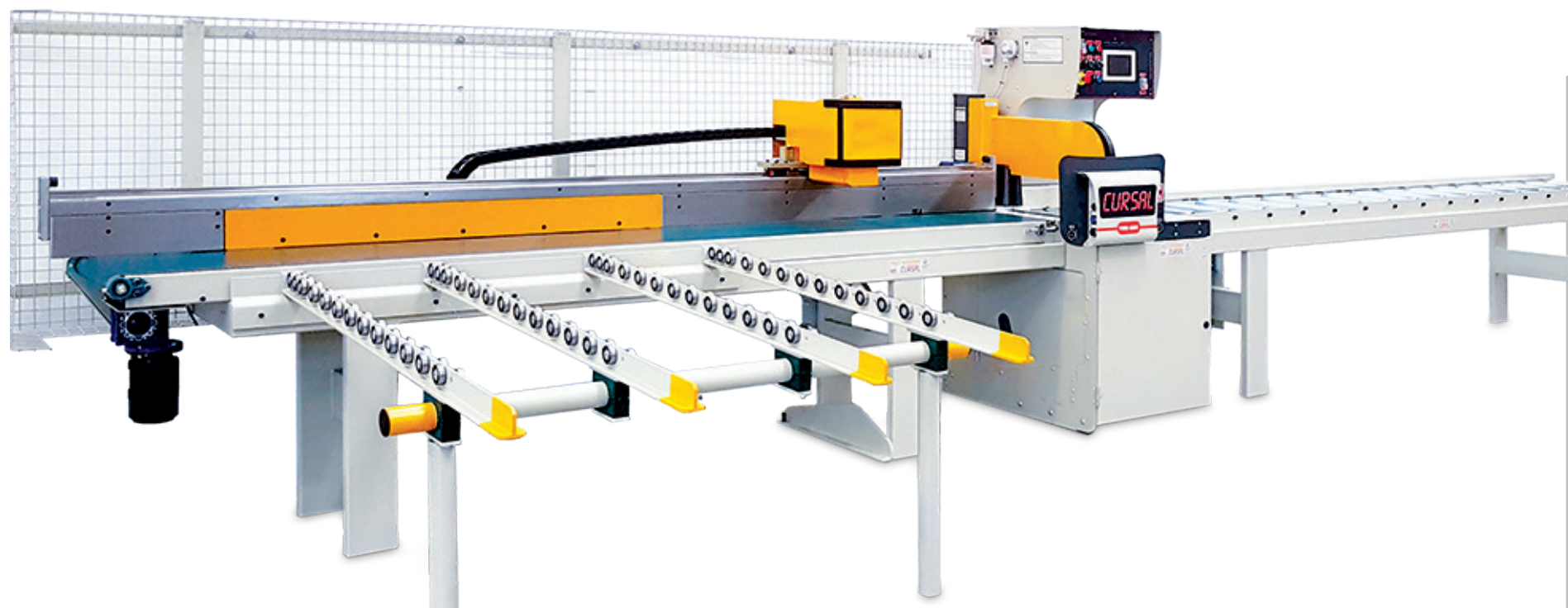
TOM 500 – in einer Fertigungslinie mit Blockband- und Mehrblattkreissägen – ist die SÄGEMASCHINE von CURSAL mit dem größten Schnittbereich.

DETAILS, DIE AUF LANGE ZEIT DEN UNTERSCHIED MACHEN UND ECHTE EINSPARUNGEN GARANTIEREN

- Mit Laser geschnittene, ergonomische Formteile mit abgerundeten Außen- und Innenkanten
- Elektroanlage mit Steuerkreis für die Sicherheitseinrichtungen bei jedem Betriebszyklus
- Mikro-Sicherheitsschalter mit Zwangsöffnung und verplombtem Einheitsschlüssel
- Sägeblassmotor mit Schnellstopp (unter 10 Sek.)
- Stabiler Niederhalter für nebeneinander liegende Pakete
- Tropfenschmierung zur Vermeidung von zerstäubtem Öl in der Umgebungsluft
- Zylinder mit Gummipuffer zur Geräuschreduzierung
- komplett verchromter Arbeitstisch mit großer Dicke für höhere Stabilität und besseres Gleiten.

VORTEILE VON CURSAL:

- Sicherheit für die Bediener
- Ergonomie während der Produktionsphasen
- Langlebige Komponenten
- Verschleißausgleich der Materialien ohne Auswechslung
- Einfache Wartung
- Vorrüstung für CURSAL-Zubehör für die kundenspezifische Anpassung
- optimales Preis-Leistungs-Verhältnis



KAPPANLAGEN, DIE EIN UNVERGLEICHLICHES PREIS-LEISTUNGSVERHÄLTNISSOWIE DIE KOMPLETTE EINHALTUNG DER NEUESTEN SICHERHEITSVORSCHRIFTEN GARANTIEREN

BREITER ANWENDUNGSBEREICH

Gesamte Produktion von Halbfertigerzeugnissen aus Holz und vergleichbaren Materialien: Fenster, verschiedene Sonderanfertigungen, Türen und Rahmen sowie im allgemeinen für die Bereiche Bauwesen, Verpackung und Sägewerke.

MODUL-BAUWEISE

Dank einer breiten Auswahl an spezifischem Zubehör können die TVM-TOM-Anlagen problemlos in verschiedenste Produktionszyklen eingefügt werden.

VIELSEITIGKEIT

Zuschnitt von ungeschnittenen Brettern aus Hart-/Weichholz und Profilhölzern, Blockware und Fertigprodukten mit geschliffener Oberfläche.

KOMPLETT IN 3D ENTWORFENE KAPPANLAGEN DER NEUESTEN GENERATION: TOM Ø 500 IM FOKUS

SUPER-Sägemaschine, die schwere Körperarbeit übernimmt und für einen dauerhaften Betrieb unter extremen Bedingungen und Umständen konzipiert wurde. Das Sägeblatt kann sowohl vertikal als auch horizontal verschoben werden, wobei die Bewegung über Kugelumlaufrollen mit gesteuertem Hub erfolgt. Sie garantieren reduzierte Betriebszyklen beim Zuschnitt von Brettern, die feucht, trocken, gebogen usw. sind.



UMFASSENDES ZUBEHÖR:

Um die Einbindung von TOM in unterschiedlichste Betriebszyklen der Erstverarbeitung zu erleichtern, wird die Anlage häufig mit Beförderungssystemen, Kippvorrichtungen für die Bretter, Hebearmen und Beschickern ausgestattet.

An der Entladestelle werden die Halbfertigprodukte von Förderbändern, Entladetischen oder Losrollenbahnen aufgenommen.